



La machine à extruder les cunettes béton.

La machine



Montée sur quatre chenilles, la machine fait avancer un coffrage glissant qui extrude par vibration la cunette.

Son moteur thermique fait tourner une pompe hydraulique qui alimente tout le système.

La machine



Principe



Un tapis alimente le moule en béton à 360kg/m^3 livré par des toupies.

Principe



Le béton est déversé sur le tapis élévateur.

Principe



Le béton tombe dans le moule où deux gros vibreurs lui donnent suffisamment de plasticité pour permettre l'extrusion.

Ce moule met en place 420 litres de béton par mètre linéaire de cunette.

Principe

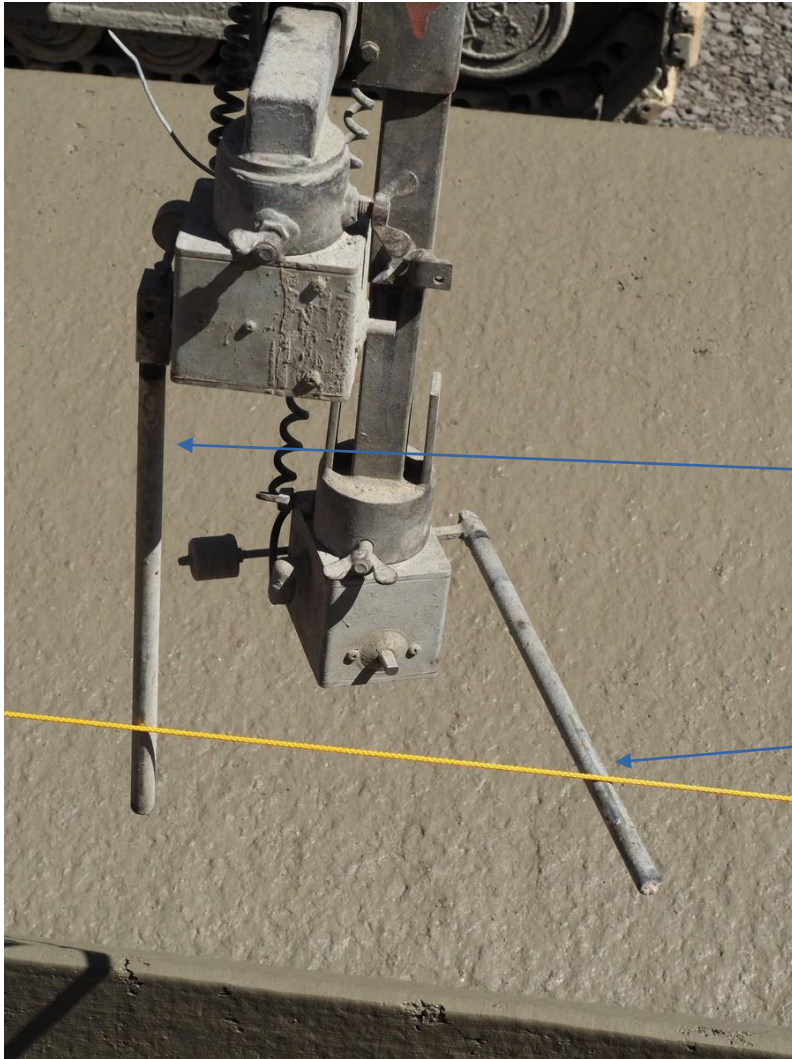


Quatre palpeurs commandent aux vérins des chenilles la direction et le niveau à suivre.

Le cordeau a été préalablement positionné très précisément par le chef d'équipe.

Il est sous-entendu que le chef de chantier des terrassements a réglé lui aussi très précisément la fondation en 0/80.

Principe

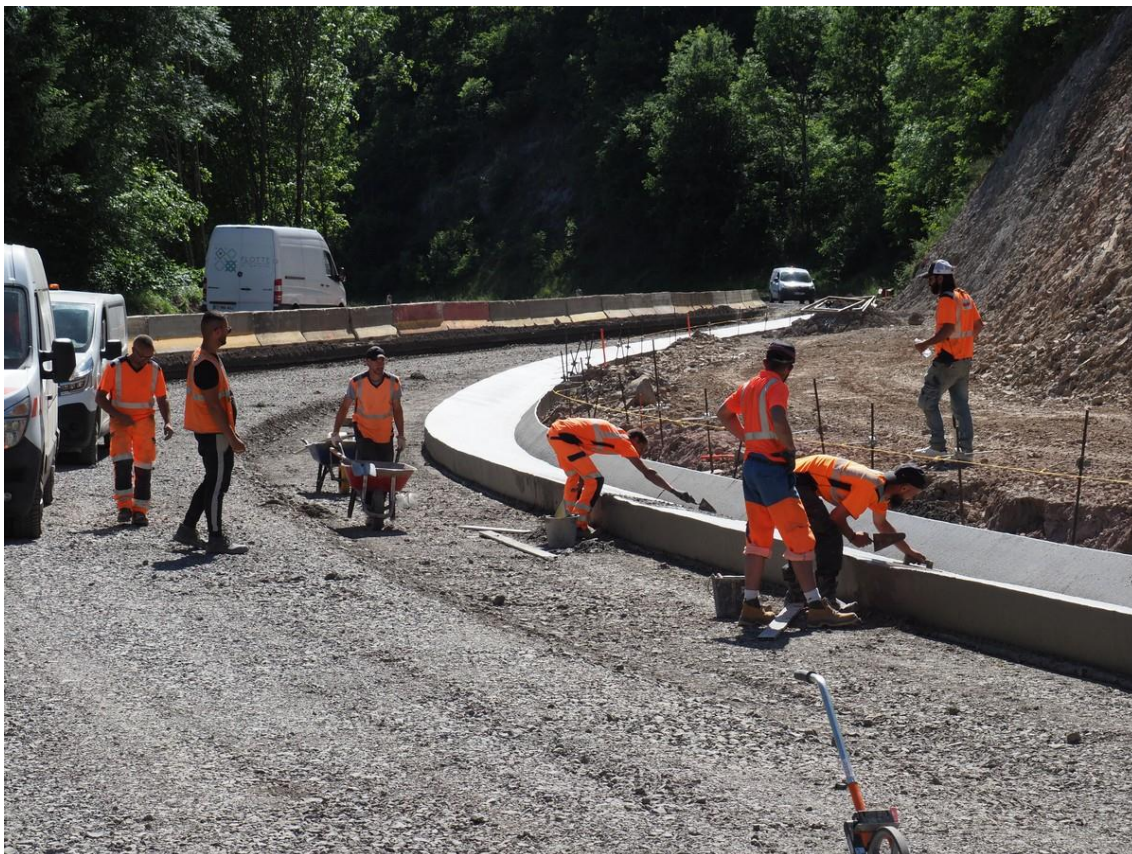


Ici les deux palpeurs du train arrière suivent le cordeau.

Direction.

Niveau.

L'équipe



L'équipe est formée de sept jeunes (La trentaine).

Venant de Bourges, ils parcourent toute la France

A midi, ils mangent sur le pouce puisque la machine ne doit pas s'arrêter.

Ils ont battu leur record sur ce chantier avec 180m³ de béton extrudé en une journée, soit environ 400m de cunette.

L'équipe



Adrien le chef d'équipe (31ans).

L'équipe



Celui-ci guide la toupie et règle le débit de béton.

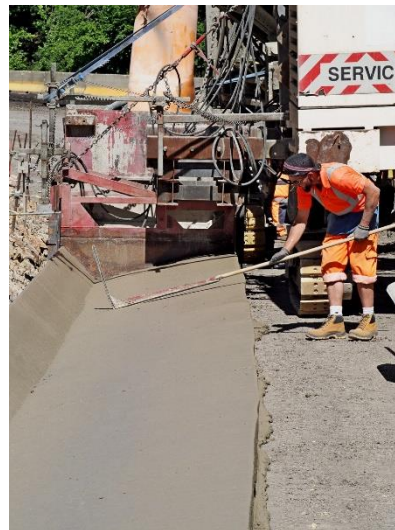


Celui-ci maintient la goulotte à la verticale du tapis.



Le chauffeur de la machine.

L'équipe



Trois maçons font les finitions et les joints tous les quatre mètres.



RD922St-Cernin mise à trois voies



FIN